

# SONDERHOFF WT 1-LEVEL / WT 2-LEVEL

Wechseltisch in einer oder zwei Ebenen



# SONDERHOFF WT 1-LEVEL

## Wechseltisch in einer Ebene

### EINSATZGEBIET

Der Wechseltisch ermöglicht das Bearbeiten der Teile auf zwei im Pendelbetrieb arbeitenden Aufnahmeplatten in einer Ebene. Damit können sehr kurze Taktzeiten und ein kontinuierlicher Betrieb gewährleistet werden. Der Tisch besteht aus einem stabilen Grundgestell aus Aluminium inkl. Nivellierfüße, Vorbereitung für die Bodenverankerung und zwei beweglichen Aluminiumtischplatten mit Bohrbild zur Befestigung der Werkstücke oder Werkstückaufnahmen. Der Wechseltisch erlaubt eine strikte Trennung vom Roboterfahrenbereich zum Einlegebereich korrespondierend mit dem Sicherheitskonzept. Die Auswahl, welcher Wechseltisch der richtige für Sie ist, richtet sich nach Ihren Bauteilen.

### TECHNISCHE DATEN

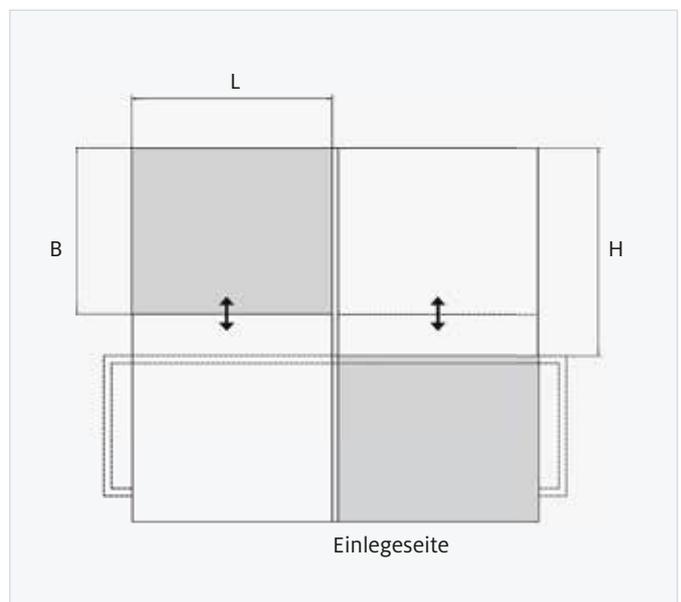
- > Pneumatischer Antrieb der Wechseltischplatten mit Endlagenüberwachung
- > Druckluftverbrauch: 120 l/min bei ca. 6 bar

### VARIANTEN

- > Arbeitsplatten nebeneinander, Abmessungen der jeweiligen Arbeitsplatte (Länge x Breite in mm):

| ABMASSE ARBEITSPLATTE SCHIEBETISCH |            |         |                  | ABMASSE LINEARROBOTER |         |
|------------------------------------|------------|---------|------------------|-----------------------|---------|
| Länge (L)                          | Breite (B) | Hub (H) | Arbeitshöhe (AH) | X-Achse               | Y-Achse |
| 450                                | 1.000      | 1.500   | 950              | 1.000                 | 1.000   |
| 950                                | 1.000      | 1.500   | 950              | 2.000                 | 1.000   |
| 1.200                              | 1.000      | 1.500   | 950              | 2.500                 | 1.000   |

Sondergrößen sind auf Anfrage realisierbar.



# SONDERHOFF WT 2-LEVEL

## Wechseltisch in zwei Ebenen

### EINSATZGEBIET

Der Wechseltisch ermöglicht im Vergleich zum SONDERHOFF WT 1-Level das Bearbeiten der Bauteile auf zwei im Pendelbetrieb arbeitenden Aufnahmeplatten in zwei übereinander liegenden Ebenen. Auch mit diesem Wechseltisch können kurze Taktzeiten und ein kontinuierlicher Produktionsbetrieb gewährleistet werden. Der Tisch besteht aus einem stabilen Grundgestell aus Aluminium inkl. Nivellierfüße, Vorbereitung für die Bodenverankerung und zwei beweglichen Aluminiumtischplatten mit Bohrbild zur Befestigung der Werkstücke oder Werkstückaufnahmen. Der Wechseltisch erlaubt eine strikte Trennung vom Robotergefahrenbereich zum Einlegebereich korrespondierend mit dem Sicherheitskonzept. Die Auswahl, welcher Wechseltisch der richtige für Sie ist, richtet sich nach Ihren Bauteilen.

### TECHNISCHE DATEN

- > Pneumatischer Antrieb der Wechseltischplatten mit Endlagenüberwachung
- > Druckluftverbrauch: 120 l/min bei ca. 6 bar

### VARIANTEN

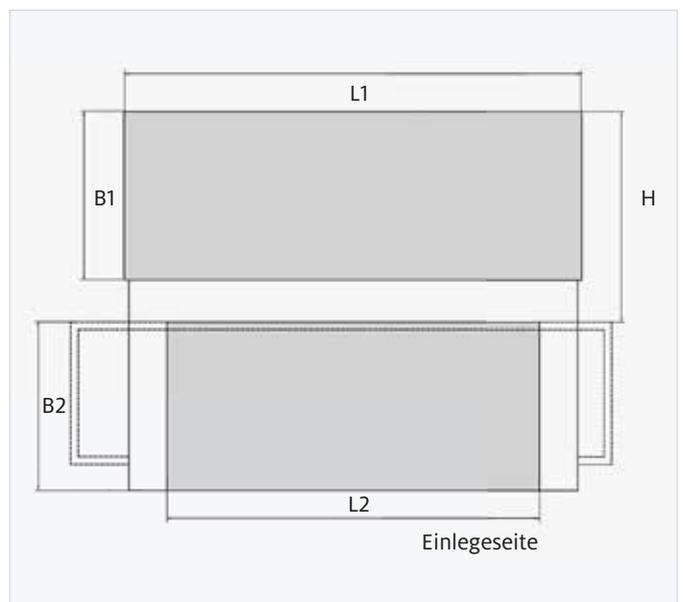
- > Arbeitsplatten untereinander, Abmessungen der oberen und unteren Arbeitsplatte (Länge x Breite in mm):

| ABMASSE ARBEITSFLÄCHE (AF) / SCHIEBETISCH (AS) |       |             |            |       |             | ABMASSE LINEARROBOTER |         |         |
|--|-------|-------------|------------|-------|-------------|-----------------------|---------|---------|
| Länge (L1)                                     |       | Breite (B1) | Länge (L2) |       | Breite (B2) | Hub (H)               | X-Achse | Y-Achse |
| AF   | AS    | AF/AS       | AF         | AS    |             |                       |         |         |
| 1.600  | 2.200 | 1.000       | 1.600      | 1.700 | 1.000       | 1.500                 | 2.000   | 1.000   |
| 2.100  | 2.700 | 1.000       | 2.100      | 2.200 | 1.000       | 1.500                 | 2.500   | 1.000   |
| 2.400  | 3.000 | 1.000       | 2.400      | 2.500 | 1.000       | 1.500                 | 3.000   | 1.000   |

Lichte Weite (LW): Maximale Bauteilhöhe = 50 mm bei Z-Achse mit 300 mm

Lichte Weite (LW): Maximale Bauteilhöhe = 150 mm bei Z-Achse mit 500 mm

Sondergrößen sind auf Anfrage realisierbar.



**Henkel AG & Co. KGaA**

Henkelstraße 67  
40589 Düsseldorf  
Deutschland  
Tel.: +49 211 797-0  
Fax: +49 211 798 4008

[www.henkel.com](http://www.henkel.com)  
[www.henkel-adhesives.com](http://www.henkel-adhesives.com)  
[www.sonderhoff.com](http://www.sonderhoff.com)

**Kontaktieren Sie uns**



Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung. Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z. B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u. ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich. Soweit nicht anders gekennzeichnet, handelt es sich bei den oben genannten Markennamen um eingetragene Markenrechte der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland, USA und anderen Ländern.

© 2020 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten.