

SONDERHOFF FERMAPOR DD980

Einkomponentige PVC-Plastisole für die Herstellung von wärmeaushärtenden, weichelastischen Schaumdichtungen



SONDERHOFF FERMAPOR DD980

Einkomponentige PVC-Plastisole für die Herstellung von wärmeaushärtenden, weichelastischen Schaumdichtungen



Gute Gründe für SONDERHOFF FERMAPOR DD980:

1. ... bietet durch das Abdichten von Verpackungsdeckeln aus Metall perfekten Schutz gegen Auslaufen oder Kontaminierung von Verpackungsgütern, auch bei Stürzen, Stößen oder Vibrationen.
2. ... erreicht die Dichtigkeitsanforderungen gemäß UN-Zulassung für die Beförderung von Gefahrgut (in Abhängigkeit einer dafür geeigneten Gebindekonstruktion).
3. ... ist phthalatfrei für Lebensmittelverpackungen gemäß EU-Verordnung Nr. 10/2011 zugelassen sowie gemäß LFGB (§§ 30 und 31 Abs. 1 Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch) nach den Richtlinien der EFSA (European Food Safety Authority) beurteilt.
4. ... weist eine sehr gute Resistenz gegenüber vielen Chemikalien auf, wie z. B. Löse-, Kühl- und Reinigungsmittel, Alkohole, Salz- und Salpetersäure und Ammoniakgase.
5. ... besitzt eine sehr geringe Wasseraufnahme von <1 %.
6. ... hat bei optimierter Rezeptierung eine gute Haftung auf innenlackierten Fass- und Lappendeckeln aus Weißblech, Schwarzblech und Stahl.
7. ... ist für unterschiedliche Härtegrade in der Rezeptur einstellbar.
8. ... zeichnet sich aufgrund seiner sehr geringen Dichte durch große Materialersparnis und damit Gewichts- und Kostenvorteile aus.



SONDERHOFF FERMAPOR DD980
für Dosendeckel



SONDERHOFF FERMAPOR DD980 (Rot)
für Dosendeckel innen lackiert



SONDERHOFF FERMAPOR DD980 (Rot)
für Eimerdeckel



SONDERHOFF FERMAPOR DD980

Die Dichtung für Fass- und Verpackungsdeckel aus Metall

SONDERHOFF FERMAPOR DD980 ist der Markenname für einkomponentige PVC-Plastisole für die Herstellung von wärmeaushärtenden, weichelastischen Schaumdichtungen.

Individuelle Rezepturformulierungen

Die von den Kunden gewünschten Eigenschaften der SONDERHOFF FERMAPOR DD980-Systeme werden in maßgeschneiderte Produktrezepturen für unterschiedliche Verpackungsanforderungen umgesetzt.

Der Applikationsprozess

Die SONDERHOFF FERMAPOR DD980-Systeme werden mit marktüblichen 1-Komponenten Dosieranlagen verarbeitet. Das flüssige PVC-Plastisol wird über die Austragsdüse der Dosieranlage in die Nut von Fass-, Eimer- oder Lappendeckeln aus Metall eingebracht. Nach kurzzeitiger Wärmebehandlung in einem dafür geeigneten Durchlaufofen schäumt das Plastisol auf und geliert. Die Verweildauer im Ofen beträgt in der Regel ca. 2 bis 15 Minuten. Die Temperaturen liegen dabei zwischen +170 bis +240 °C. So entsteht auf dem Metalldeckel eine nahtlose geschlossenzellige PVC Weichschaumdichtung, die nach einer kurzen Abkühlphase bereits verbaut werden kann.

Breites Eigenschaftsspektrum

Die SONDERHOFF FERMAPOR DD980-Systeme besitzen eine hohe Resistenz gegenüber vielen Chemikalien, wie z. B. Lösungs-, Kühl- und Reinigungsmittel, Alkohole, Salz- und Salpetersäure und Ammoniakgase. Zudem zeichnen sie sich durch eine minimale Wasseraufnahme im nicht komprimierten Zustand von <1 % aus.

Geeignet für das Abdichten von Lebensmittelverpackungen

Unsere phthalatfreien SONDERHOFF FERMAPOR DD980 PVC-Plastisole sind für Lebensmittelverpackungen gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 zugelassen. Sie erfüllen damit auch die Anforderungen des deutschen LFGB (gemäß §§ 30 und 31 Abs.1 Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch), beurteilt nach den Richtlinien der „Europäischen Behörde für Lebensmittelsicherheit“ EFSA (European Food Safety Authority). Sie können im direkten Kontakt mit flüssigen, sauren, fetthaltigen und trockenen Lebensmitteln eingesetzt werden.



SONDERHOFF FERMAPOR DD980
für Fassdeckel mit Spanning



SONDERHOFF FERMAPOR DD980
für Lappendeckel rund und eckig



SONDERHOFF FERMAPOR DD980
für Fassdeckel innen lackiert

SONDERHOFF FERMAPOR DD980

Die Technologie



SONDERHOFF FERMAPOR DD980 – Der Schäumprozess

- > **Materialauftrag:** Das PVC-Plastisol SONDERHOFF FERMAPOR DD980 wird über die Austragsdüse der 1-Komponenten Dosieranlage in die Deckelnut aufgetragen.
- > **Aufschäumzeit im Temperofen:** Das PVC-Plastisol SONDERHOFF FERMAPOR DD980 schäumt und geliert bei Temperaturen von +170 bis +240 °C zu einem Thermoplast. Die Verweildauer im Ofen beträgt in der Regel ca. 2 bis 15 Minuten je nach Temperatur.
- > **Montage:** Nach dem Erkalten kann die im Deckel eingetragene SONDERHOFF FERMAPOR DD980 Weichschaumdichtung sofort eingesetzt werden.



SONDERHOFF FERMAPOR DD980

Einkomponentige PVC-Plastisole für die Herstellung von wärmeaushärtenden, weichelastischen Schaumdichtungen

VERARBEITUNGSINFORMATIONEN

- SONDERHOFF FERMAPOR DD980-Systeme werden mit marktüblicher 1-Komponenten Dosiertechnik verarbeitet. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für die PVC-Plastisole liegt bei +18 bis +26 °C. Temperaturen von über +40 °C können zu einer Gelierung des Produktes führen. Nach der Wärmebehandlung im Ofen und nach dem Erkalten der Weichschaumdichtung SONDERHOFF FERMAPOR DD980 in der Deckelnut können die Verpackungsdeckel sofort verbaut werden.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	SONDERHOFF FERMAPOR DD980
Aussehen	Beige, weiß, rot oder grau-grün
Viskosität	Von 800 bis 7.500 mPas
Dichte	Von 0,35 bis 0,90 g/cm ³
Härte	Von 12 – 55 Shore A bis 50 – 90 Shore 00
Temperaturbeständigkeit	Von -10 bis +60 °C
Zugfestigkeit	Von 800 bis 900 kPa
Bruchdehnung	Ca. 150 %
Wasseraufnahme	Bis <1 %
Sonstige Eigenschaften	Gute Resistenz gegenüber vielen Chemikalien und Lösemitteln, verbaufähig sofort nach dem Erkalten

DIE SONDERHOFF FERMAPOR DD980 PALETTE

SONDERHOFF FERMAPOR DD980-	Farbe	Viskosität mPas	Dichte g/cm ³	Härte Shore 00	Härte Shore A	Weitere Eigenschaften
6448-A-R	Rot	2.500 – 5.500	0,38 – 0,48	53 – 68	13 – 23	Sehr gute Haftung auf diversen Blechqualitäten und Lacken; optimierte Beständigkeit gegen diverse Lösungsmittel
6646-A-R	Rot	2.000 – 5.000	0,40 – 0,50	57 – 67	16 – 24	Sehr gute Haftung auf diversen Blechqualitäten und Lacken; kostengünstig
6051	Weiß	2.500 – 4.000	0,40 – 0,50	55 – 65	15 – 20	Optimierte Beständigkeit gegen diverse Lösungsmittel
VP-0407-FA	Weiß	800 – 1.700	0,55 – 0,63	75 – 85	30 – 40	Phthalatfrei; geeignet für Lebensmittelverpackungen gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011
6646-A	Grau-grün	2.500 – 5.000	0,40 – 0,50	52 – 67	17 – 24	Sehr gute Haftung auf diversen Blechqualitäten und Lacken
7165	Beige	1.800 – 3.800	0,55 – 0,61	58 – 73	25 – 35	Kostengünstig
6665	Gelb-beige	2.500 – 3.700	0,54 – 0,60	60 – 70	20 – 30	Gute Haftung; optimierte Beständigkeit gegen diverse Lösungsmittel
6545	Beige	1.500 – 3.500	0,36 – 0,51	60 – 70	15 – 25	Kostengünstig
5145	Weiß	1.800 – 2.500	0,36 – 0,43	45 – 60	10 – 15	Geringe Dichte; optimierte Beständigkeit gegen diverse Lösungsmittel
8597	Beige	2.500 – 4.000	0,80 – 0,86	80 – 90	45 – 55	Hohe Dichte; optimierte Beständigkeit gegen diverse Lösungsmittel

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland
Tel.: +49 211 797-0
Fax: +49 211 798 4008

www.henkel.com
www.henkel-adhesives.com
www.sonderhoff.com

Kontaktieren Sie uns



Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung. Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z. B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u. ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich. Soweit nicht anders gekennzeichnet, handelt es sich bei den oben genannten Markennamen um eingetragene Markenrechte der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland, USA und anderen Ländern.

© 2020 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten.