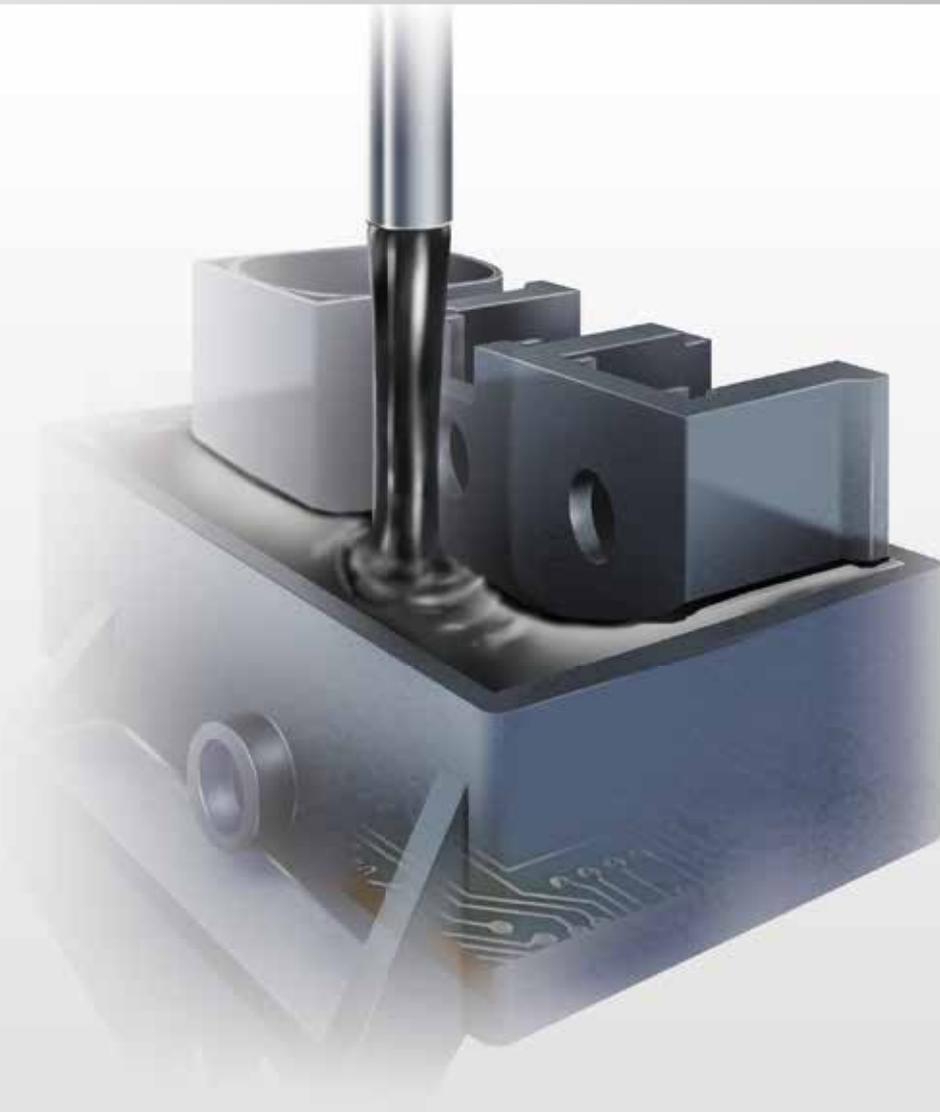


SONDERHOFF FERMADUR

Zweikomponentige, raumtemperaturvernetzende
Polyurethanvergussmassen

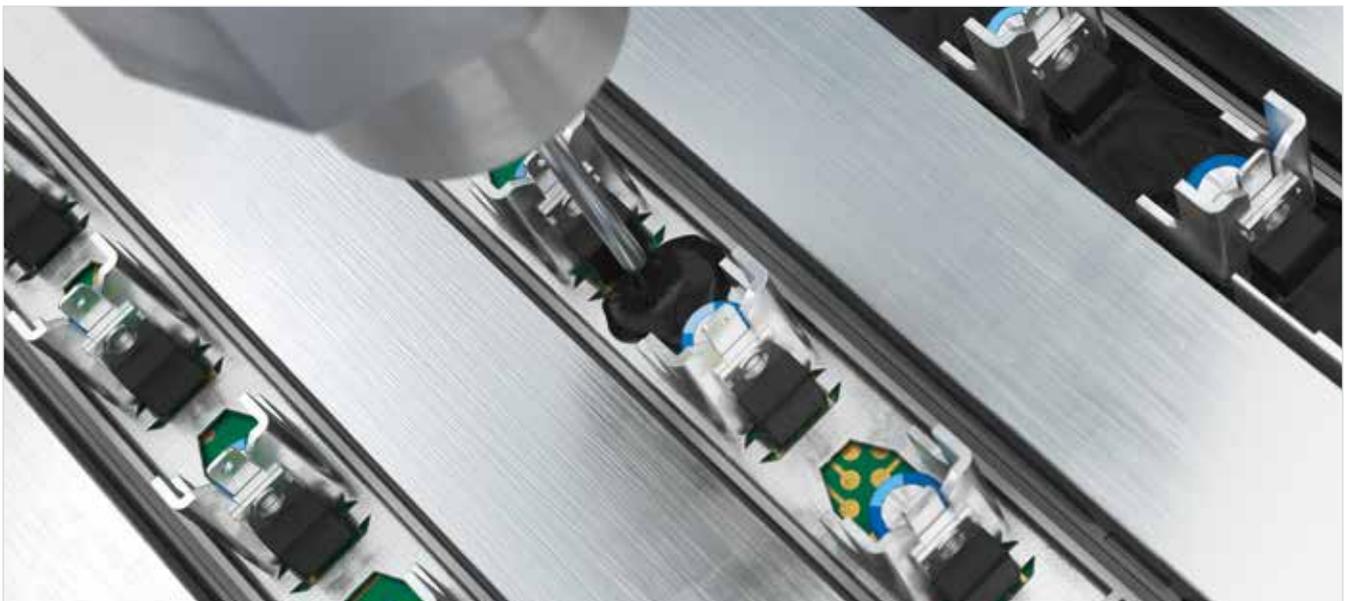


SONDERHOFF FERMADUR

Zweikomponentige, raumtemperaturvernetzende Polyurethanvergussmassen

10 gute Gründe für SONDERHOFF FERMADUR:

1. ... ist bestens geeignet zur Versiegelung von industriellen Bauteilen.
2. ... bildet nach der Reaktion eine vernetzte Struktur aus, die äußerst stabil ist gegen Umwelteinflüsse, wie Feuchtigkeit, Staub, mechanische Belastung oder Temperatur.
3. ... reagiert bei Raumtemperatur in ca. 1 – 180 Minuten aus. Ein Ofen kann die Reaktionszeit extrem verkürzen, ist aber nicht notwendig.
4. ... erreicht meist sehr gute Haftungsanbindung zum Untergrund durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten auf dem Trägermaterial.
5. ... besitzt ein hervorragendes Langzeitverhalten und zeichnet sich durch eine hohe Wärmeformbeständigkeit und einen extrem geringen Ausdehnungskoeffizienten aus.
6. ... die Viskosität kann von dünnflüssig bis hochpastös eingestellt werden.
7. ... ist auch in transparenter und lichtechter Einstellung erhältlich.
8. ... ist schwind- und spannungsarm, hat gute dielektrische Eigenschaften und darüber hinaus eine gute Schlagzähigkeit.
9. ... wird mit Misch- und Dosieranlagen für zwei Komponenten verarbeitet und kann flexibel und schnell jederzeit auf andere zu vergießende Bauteile umgestellt werden.
10. ... selbst kleine Produktserien sind rentabel zu verarbeiten.



Die maßgeschneiderte Chemie für Ihre elektronischen Baugruppen.

SONDERHOFF FERMADUR ist das zweikomponentige Polyurethansystem für die Herstellung von harten bis hin zu gelartigen Vergussprodukten, die mit Hilfe von Misch- und Dosieranlagen direkt auf oder in das Bauteil eingebracht werden und dort ausreagieren.

Die Systeme bestehen aus einem Basis-Harz (A-Komponente) und einem Härter (B-Komponente), die in einem vorgegebenen Mischungsverhältnis miteinander vermischt werden. Nach geeigneter Verarbeitung entsteht in wenigen Minuten eine blasenfreie Vergussmasse.

Die Funktion der Vergussmasse richtet sich nach der Anwendung und kann von der Beschichtung zum Schutz vor Umgebungseinflüssen, über die Versiegelung von elektronischen Baugruppen, bis hin zur Verklebung von Bauteilen eingesetzt werden. Die Materialrezepturen können in ihrer Fließfähigkeit, Reaktivität, Härtegradierung und Farbe beliebig eingestellt werden.

Henkel kann auf die Vielfalt von mehr als 500 anwendungsspezifischen Rezepturen der Produktfamilie SONDERHOFF FERMADUR zurückgreifen.

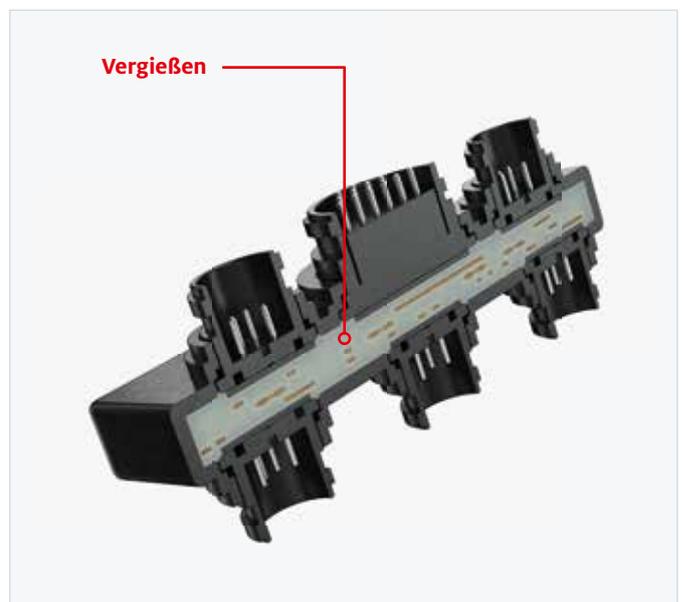
Elektronik

Modul Heizungsanlage



Automotive

Verbindungsstecker



SONDERHOFF FERMADUR

Zweikomponentige Polyurethanvergussmassen

VERARBEITUNGSINFORMATIONEN

- SONDERHOFF FERMADUR-Systeme werden mit Misch- und Dosieranlagen für zwei Komponenten verarbeitet. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei $+23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ und bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 40 bis 70 %.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	SONDERHOFF FERMADUR
Aussehen	Schwarz oder grau, weitere Farben auf Anfrage (auch transparent)
Härte	Über den gesamten Shore A-Bereich bis 80 Shore D, auch als Gel
Dichte	Von 0,8 bis 1,7 g/cm ³
Topfzeit	Von 60 Sekunden bis 90 Minuten einstellbar
Brandschutzausrüstung	Flammschutz bis UL-94 V-0 selbst bei 2 mm Schichtdicke möglich
Optionale Eigenschaften	Z.B. Lichtechtheit, gute Wärmeleitfähigkeit, für Rotationsguss einsetzbar, elektrisch ableitend, hydrophobiert, auch als syntaktischer Schaum, mit mehrstufigem Fließverhalten, abriebfest, haftungsverstärkt

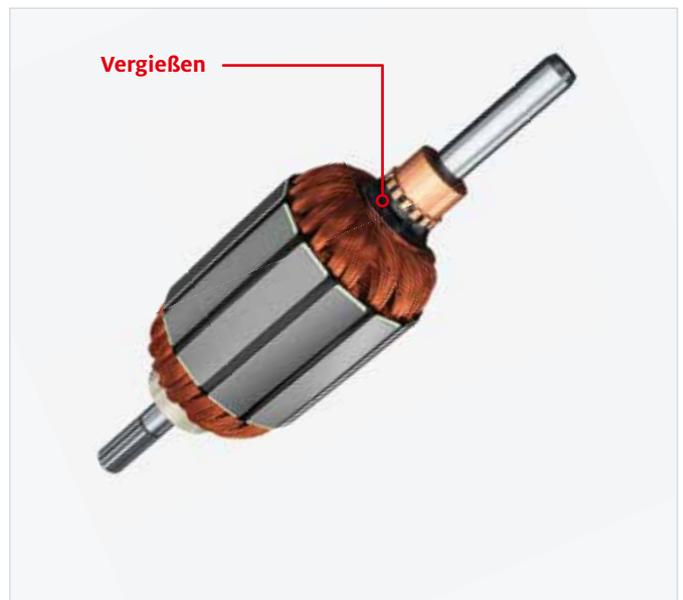
Elektronik

Relais



Elektronik

Motorspule



SONDERHOFF FERMADUR

Zweikomponentige Polyurethanvergussmassen

DIE SONDERHOFF FERMADUR PALETTE (AUSWAHL)

SONDERHOFF FERMADUR A-Komponente	Anwendung	Viskosität (A) mPas	Härte Shore 00	Dichte g/cm ³	Spezielle Eigenschaften
A-113-5-VP1	Verguss von Geräte- und Verbindungssteckern	1.000	A 50	1,15	Flexibel, sehr gut nivellierend, schwind- und spannungsarm
A-112-VP2	Filtergel	200	A 30	1,00	Weich, gelartig, dauerklebrig
A-134-10-VP6	Verguss von Sensoren, Leiterplatten, Elektroschaltern und Messfühlern	1.800	A 65	1,35	Flexibles Standardsystem für Elektronik im Automobilbereich, bei verschiedenen OEM's gelistet, gute Haftung
A-134-15-VP2	Verguss von Sensoren, Leiterplatten, Elektroschaltern und Messfühlern	8.000	D 40	1,40	Hochtemperatur stabil, aliphatischer Verguss, UV-stabil
A-125-6	Verguss von Steckern	1.200	A 70	1,10	Flexible Vergussmasse, schwind- und spannungsarm
A-203-3-VP	Verguss von Transistoren	1.200	A 70	1,20	Flexibel, für empfindliche Elektronik-anwendungen, schwind- und spannungsarm
A-690 UL1	Verguss für Messwandler	6.000	D 80	1,60	Entspricht UL94 V-0, Listung 1,5 mm, hart, gute Wärmeleitfähigkeit
A-66D05-3	Bindemittel Naturstein	3.100	D 45	1,10	Aliphatisch, UV- und witterungsbeständig, zäh elastisch
A-117-37	Verguss von Transformatoren, Spannungswandlern, Kondensatoren, Steuergeräten	23.000	D 75	1,70	Hart, wärmeleitfähig 0,9 W/mK, entspricht UL94 V-0 bei 3 mm
A-111-1-VP	Verguss von Sensoren und Platinen	300	gelartig – A 60	1,25	Transparent, weich bis gelartig, für sensible Elektronikanwendungen
A-180-1-VP1	Verguss von Leuchtdioden	1.000	A 70	1,10	Transparent, UV-stabil, zäh und hart, temperaturstabil bis 165 °C, hohe Chemikalienresistenz
A-173-3-VP1	Verguss von Kabelummantelungen oder Formteilen zur Kabeldurchführung	ca. 1.000	A 50	0,80	Leicht schäumend, flexibel, hohe Längswasserdichtigkeit erreichbar
A-120-1-VP1	Verklebung von Scheiben in Schaltschränken	200.000	D 30	1,30	Zäh und hart, gute Haftung auf diversen Substraten, hohe mechanische Festigkeit, als Kleber einsetzbar, hoch thixotrop
A-25D45-01-R	Rotationsverguss	50.000	D 50	0,40	Harter, schäumender Verguss, thixotrop
A-80DC8-1-CON	Rotationsverguss für Druckhülsen	250.000	D 80	1,40	Abtropfsicher, hohe Festigkeit und Chemikalienbeständigkeit, elektrisch ableitfähiger Verguss
A-640-VP6	Beschichtung von Förderbändern	23.000	A 75	1,15	Flexibel, besonders abriebfest
A-196-4-F	Verguss von Filterendkappen und Verklebung von Filterpaketen	1.000	D 40	1,15	Zäh und hart, gute Haftung auf diversen Substraten, zweistufiges Fließverhalten vorhanden

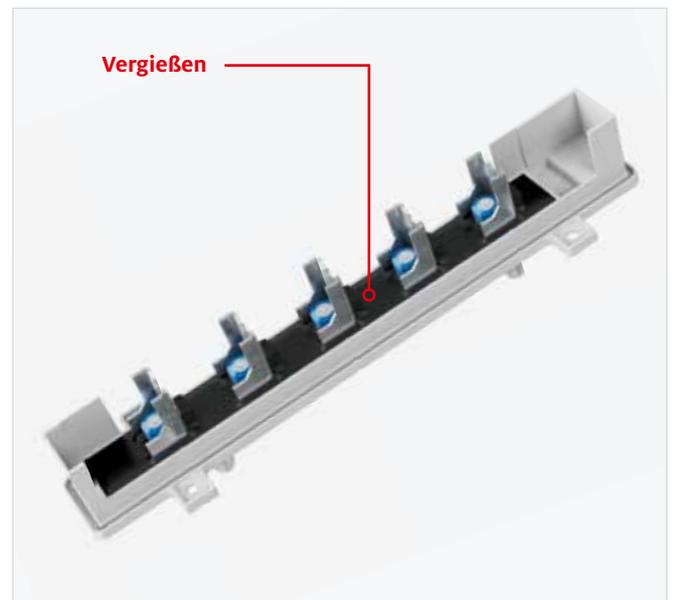
Elektronik

Transformator



Automotive

Thermoregler



Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland
Tel.: +49 211 797-0
Fax: +49 211 798 4008

www.henkel.com
www.henkel-adhesives.com
www.sonderhoff.com

Kontaktieren Sie uns



Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung. Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z. B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u.ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich. Soweit nicht anders gekennzeichnet, handelt es sich bei den oben genannten Markennamen um eingetragene Markenrechte der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland, USA und anderen Ländern.

© 2020 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten.