



MK 50 / MK 100

2-Komponenten-Mischkopf
mit dynamischer Vermischung



AUTOMATED SEALING SOLUTIONS

MK 50 / MK 100

2-Komponenten-Mischkopf mit dynamischer Vermischung

EINSATZGEBIET

- 2-Komponenten Mischkopf mit dynamischer Vermischung für flüssige bis hochviskose polymere Reaktionswerkstoffe zum Abdichten, Kleben und Vergießen
- Vorgesehen für den Einsatz mit Misch- und Dosieranlagen DM 50 und DM 70 im manuellen oder automatischen Fertigungsbetrieb

BESCHREIBUNG

- Mischkammerspülung mit chemischen Reinigungsmitteln
- Nadelsitzzeinspritzventile mit Stopfbuchsenabdichtung
- Durch gewichtsreduzierte Konstruktion einfache manuelle Handhabung, blaugrau eloxiert
- Robuste Ausführung in hochfester Aluminiumlegierung
- Manuell regelbare Mischerdrehzahl
- Einspritzventile für Spülmittel und Blasluft zur Trocknung des Mischsystems
- Pneumatisch angetriebener Mischemotor

TECHNISCHE DATEN

• Abmaße (L x B x T):	230 x 160 x 250 mm
• Arbeitsdruck:	bis ca. 50 bar/Komponente
• Austragsleistung:	min. 1 g/s bis 100 g/s
• Dosiergenauigkeit:	+/- 1,5 %
• Mischkopfgewicht:	ca. 5 kg
• Mischungsverhältnis:	von 100 : 10 bis 10 : 100 einstellbar
• Wählbare Mischerdrehzahl:	von 200 – 2.700 U/min

VARIANTEN

- MK 50: für kleine bis mittlere Austragsleistungen
- MK 100: für große Austragsleistungen
- Manuelle Spülung
- Automatische Spülung

OPTIONEN

- Mischkopfgehäuse komplett in Chromstahl
- Kundenspezifische Auslaufdüsen
- Mischkammer-Sprühsystem
- Mischkopfthermierung



Manueller Verguß von einem Elektronikbauteil mit dem MK 50 und zweikomponenten FERMADUR® Gießharz

* SONDERHOFF und  sind Produkt- oder Firmenkennzeichen und/oder eingetragene Marken von Sonderhoff und/oder mit Sonderhoff verbundenen Unternehmen in Deutschland und/oder anderen Ländern. Andere Marken sind Marken der jeweiligen Inhaber

Technische Änderungen vorbehalten, Abbildungen ähnlich D 03/18