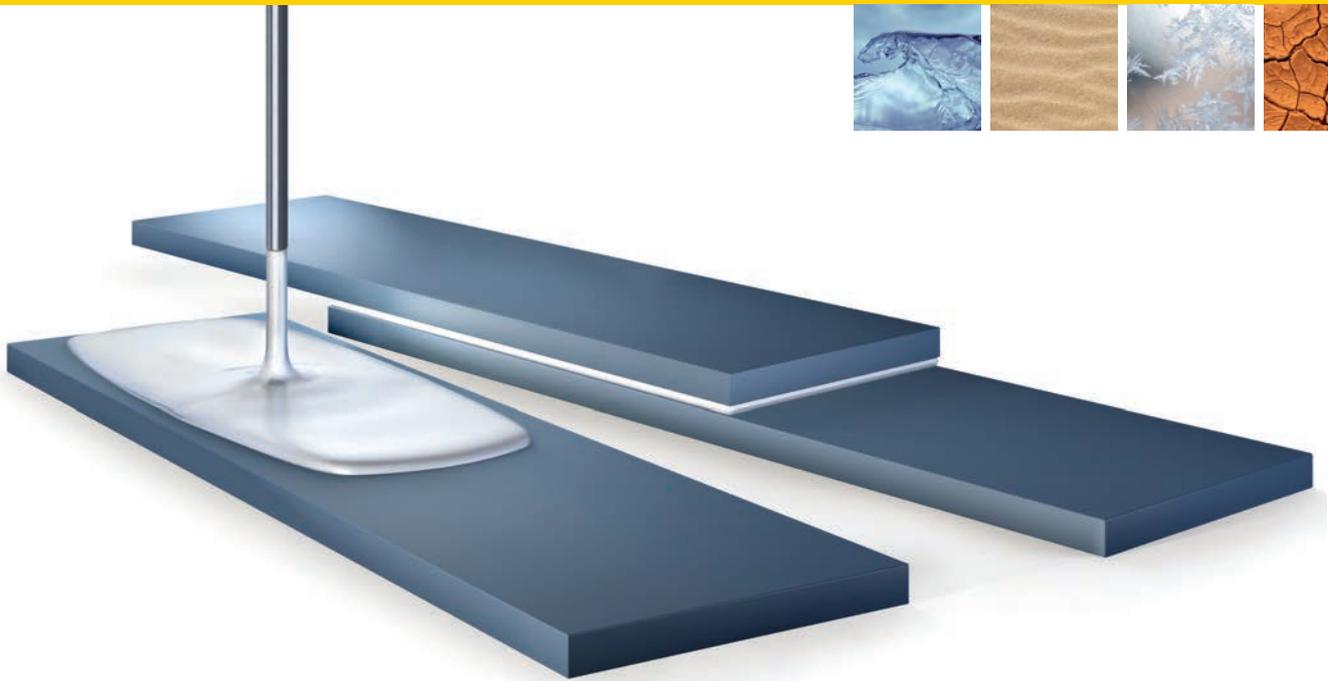


MORE THAN
50
YEARS OF
EXPERIENCE
IN SEALING
SOLUTIONS

chemicals



FERMAGLUE®

Zweikomponentige Polyurethan Klebstoffe



AUTOMATED SEALING SOLUTIONS

FERMAGLUE® – der richtige Klebstoff für eine Vielzahl von Anwendungen

Die zweikomponentigen Polyurethan Klebstoffsysteme FERMAGLUE® von Sonderhoff Chemicals werden für das Verkleben von Bauteilen aus verschiedenen Anwenderbranchen eingesetzt. Die zu fügenden Bauteile können dabei aus unterschiedlichen Substraten bestehen, entweder thermoplastische oder duroplastische (auch faserverstärkte) Kunststoffe, Kunststoffbauteile mit metallischen Komponenten, Metall oder Glas, Glas-Kunststoff- oder Glas-Metallverbindungen.

Die FERMAGLUE® Klebstoffsysteme sind in unterschiedlichen Härtegraden verfügbar, die je nach Kundenanforderungen modifizierbar sind. Mit verschiedenen Viskositäten von flüssig bis standfest können unterschiedlich große Kleberrauten appliziert werden.

Der Kleberauftrag erfolgt mit den von Sonderhoff dafür entwickelten Misch- und Dosieranlagen.

FERMAGLUE® – Vielfalt durch individuelle Rezepturformulierungen

Sonderhoff formuliert FERMAGLUE® Klebstoffe für unterschiedlichste Bauteilanforderungen und Branchen. Das Bauteilspektrum reicht von Schaltschrankbau, Elektronik, Beleuchtung, Automobil, Nutzfahrzeuge, Klimatechnik, Filter, Photovoltaik bis Haushaltsgeräte, um nur einige zu nennen. Die von den Kunden gewünschten Eigenschaften werden in maßgeschneiderte Kleberrezepturen umgesetzt.



Verkleben von Schiebedächern



Verkleben von Spoilern



Verkleben von Tür-Einstiegsleisten



Verkleben von Glasscheiben und Metallprofilen für Nfz



Verkleben von Glas und Plastik-Komponenten für Nfz



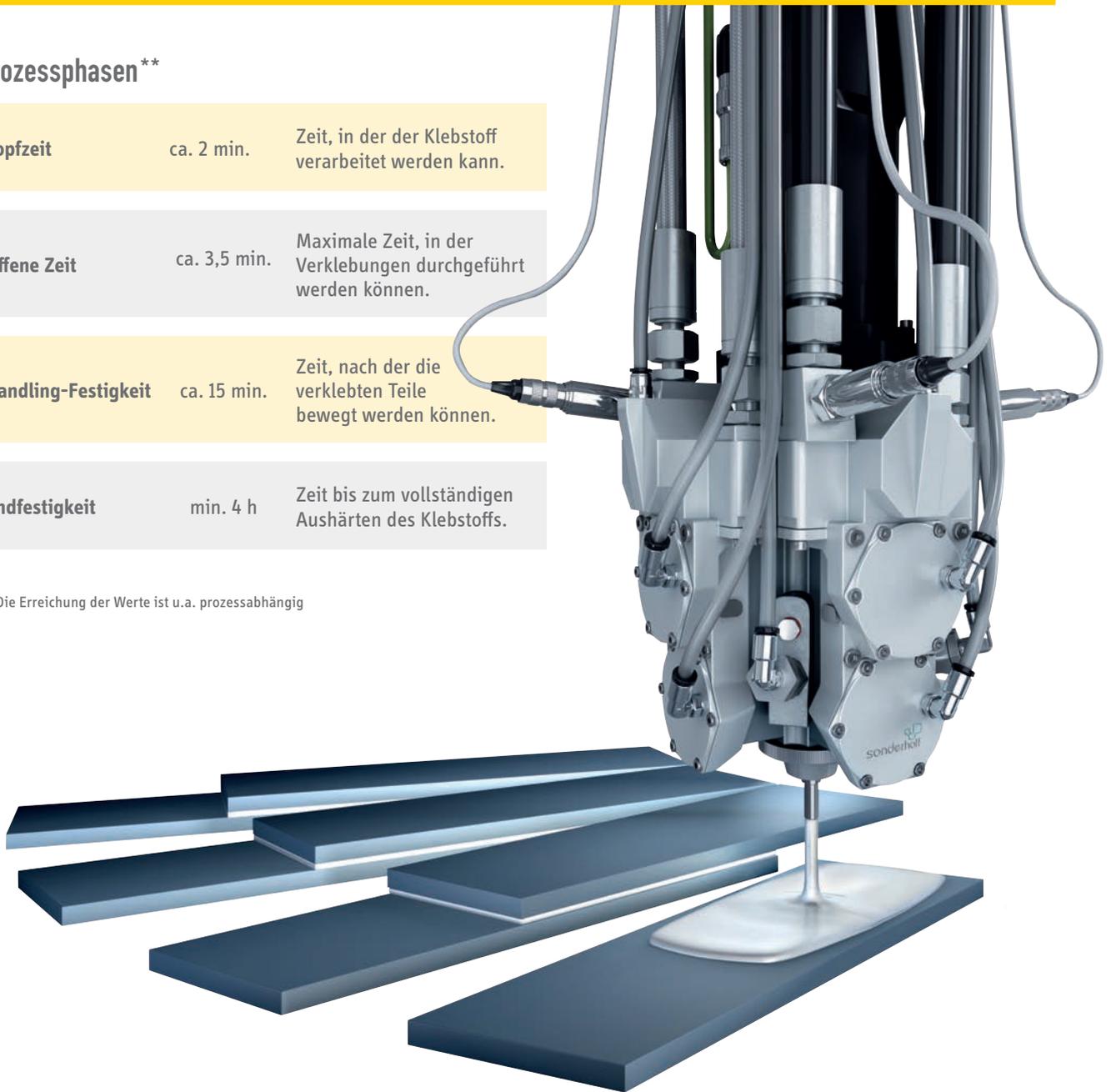
Verkleben von Solarpanelen

FERMAGLUE® – der Applikationsprozess

Prozessphasen**

| | | |
|----------------------------|--------------|--|
| Topfzeit | ca. 2 min. | Zeit, in der der Klebstoff verarbeitet werden kann. |
| Offene Zeit | ca. 3,5 min. | Maximale Zeit, in der Verklebungen durchgeführt werden können. |
| Handling-Festigkeit | ca. 15 min. | Zeit, nach der die verklebten Teile bewegt werden können. |
| Endfestigkeit | min. 4 h | Zeit bis zum vollständigen Aushärten des Klebstoffs. |

** Die Erreichung der Werte ist u.a. prozessabhängig



Die Einhaltung eines genau definierten Mischungsverhältnisses der beiden FERMAGLUE® Kleberkomponenten ist Voraussetzung für ein perfektes Klebeergebnis.

Die chemische Reaktion der Komponenten A und B startet bereits mit der dynamischen Vermischung. Über die Mischkopfdüse wird der FERMAGLUE® Klebstoff konturgenau auf das Bauteil aufgetragen. Während der noch offenen Verarbeitungszeit werden die Bauteile zusammengefügt.

Die FERMAGLUE® Klebstoffsysteme härten unter Raumtemperatur aus und es entsteht eine feste und dauerhafte Klebeverbindung der zusammengefügten Teile. Die Härtungsgeschwindigkeit ist über die Rezeptur in weiten Bereichen variabel. Die Durchhärtung kann über ein leichtes Erwärmen im Temperofen oder durch Infrarotbestrahlung beschleunigt werden.

Die Materialverarbeitung und Dosierung der FERMAGLUE® Klebstoffe erfolgt mit der hohen Prozessgenauigkeit der Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff. Der teil- oder vollautomatische Prozess ist gut in bestehende Fertigungskonzepte integrierbar.

FERMAGLUE®

Zweikomponentige Polyurethan Klebstoffe zum Verkleben unterschiedlicher Substrate

VERARBEITUNGSINFORMATIONEN

FERMAGLUE® Klebstoffsysteme werden mit Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff verarbeitet. Die dafür empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei +18 °C bis +26 °C. Die FERMAGLUE® Klebstoffe sind originalverschlossen bei Lagertemperaturen von +10 °C bis +35 °C für mindestens 6 Monate haltbar.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN*

| Eigenschaft | FERMAGLUE® |
|--------------------------|--|
| Farbe | grau bis schwarz |
| Viskosität | flüssig bis standfest |
| Dichte (nach Aushärtung) | ca. 1,40 - 1,55 g/cm ³ |
| Härte | von 30 bis 80 Shore D |
| Zugfestigkeit | von ca. 2 bis ca. 20 MPa |
| Bruchdehnung | von ca. 40 % bis 200 % |
| Sonstige Eigenschaften | gute Resistenz gegenüber vielen Chemikalien und Lösemitteln |
| Haftung auf | thermoplastischen oder duroplastischen (auch faserverstärkten) Kunststoffen, Kunststoffbauteilen mit metallischen Komponenten, Metall oder Glas, Glas-Kunststoff- oder Glas-Metallverbindungen |

DIE FERMAGLUE® PALETTE*

| FERMAGLUE® Typenbezeichnung | Viskosität (A) mPas | Zugfestigkeit (MPa) | Bruchdehnung (%) | Härte (in Shore) | weitere Eigenschaften* |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|---|
| A-30D 10-1-DG-CT | 10.000 | 5,7 | 200 | 30 | geringe Härte, sehr elastisch, hohe Bruchdehnung, sehr gute Haftung auf vielen Substraten |
| A-50D 10-1-DG-CT | 10.000 | 11,7 | 163 | 50 | mittlere Härte, hohe Dehnung trotz hoher Festigkeiten, sehr gute Haftung auf vielen Substraten |
| A-60D 15-1-DG-CT | 4.000 | 10,4 | 129 | 60 | mittlere Härte, relativ hochfeste Verklebung mit aus-reichend hoher Dehnung, sehr gute Haftung, statische Vermischung |
| A-65D 10-1-G-CT | 11.000 | 10,3 | 89 | 65 | mittlere Härte, hohe Dehnung trotz hoher Festigkeiten, besonders gute Haftung auf SMC-Kunststoff |
| A-80D 10-1-G | 14.000 | 17 | 46 | 80 | hochfeste Verklebung, sehr gute Haftung auf vielen Substraten |

* Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung der Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

FERMAGLUE®

2K PU-Klebstoffe für das vollautomatische Verkleben

10 gute Gründe für den Einsatz von FERMAGLUE® *

1. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme verkleben sicher unterschiedliche Bauteilsubstrate.
2. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme werden mit den Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff vollautomatisch auf Bauteile aufgetragen.
3. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme erfüllen die gängigen Klebstoffanforderungen in vielen Branchen.
4. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme weisen eine sehr gute Resistenz gegenüber vielen Chemikalien auf.
5. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme haben eine sehr gute Haftung auf thermoplastischen oder duroplastischen Kunststoffen (auch faserverstärkt), Kunststoffbauteilen mit metallischen Komponenten, Metall oder Glas.
6. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme sind auf unterschiedliche Härtegrade einstellbar.
7. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme (weich bis mittelhart) zeichnen sich durch hohe Elastizität und ein breites Dehnungsspektrum aus. Sie vermeiden dadurch Risse in der Verklebung, die aufgrund unterschiedlicher thermischer Ausdehnung verschiedener Bauteilsubstrate entstehen können.
8. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme (mittelhart bis hart) haben eine hohe Zug- und Scherfestigkeit und werden für strukturelle Verklebungen eingesetzt.
9. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme besitzen hohe Zugfestigkeiten bis 20 MPa.
10. FERMAGLUE® Klebstoffsysteme können mit verschiedenen Viskositäten von flüssig bis standfest unterschiedlich große Kleberauppen realisieren.



Verkleben von Sichtscheiben in Schaltschranktüren



Verkleben von In- und Outdoor-Leuchtengehäusen



Verkleben von Haushaltsgeräten



Wir liefern weltweit in über 50 Länder und unsere Kunden produzieren jährlich mehr als 300.000.000 Dichtungen mit unseren Produkten.

* Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung.

Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z.B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u. ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich.

FERMAPOR, FERMADUR, FERMASIL, FERMASKIN, SONDERHOFF und  sind Produkt- oder Firmenkennzeichen und/oder eingetragene Marken von Sonderhoff und/oder mit Sonderhoff verbundenen Unternehmen in Deutschland und/oder anderen Ländern. Andere Marken sind Marken der jeweiligen Inhaber.

Technische Änderungen vorbehalten, Abbildungen ähnlich D 03/18