



WT 2-LEVEL

Wechseltisch in zwei Ebenen

WT 2-LEVEL

Wechseltisch in zwei Ebenen

EINSATZGEBIET

Der Wechseltisch ermöglicht das Bearbeiten der Bauteile auf zwei im Pendelbetrieb arbeitenden Aufnahmeplatten in zwei übereinander liegenden Ebenen. Damit können kurze Taktzeiten und ein kontinuierlicher Produktionsbetrieb gewährleistet werden. Der Aufbau des Tisches besteht aus einem stabilen Grundgestell inkl. Nivellierfüße, Vorbereitung für die Bodenverankerung und zwei beweglichen Aluminiumtischplatten mit Bohrbild zur Befestigung der Werkstücke oder Werkstückaufnahmen. Der Wechseltisch ermöglicht eine strikte Trennung vom Roboter Gefahrenbereich zum Einlegebereich korrespondierend zum Sicherheitskonzept „Sonderhoff-SAFETY“.

TECHNISCHE DATEN

- Pneumatischer Antrieb der Wechseltischplatten mit Endlagenüberwachung
- Druckluftverbrauch: 120 Liter/min bei ca. 6 bar

VARIANTEN

Arbeitsplatten untereinander, Abmessungen der oberen und unteren Arbeitsplatte (Länge x Breite) in mm:

Abmaße Arbeitsplatte Schiebetisch (AS) / Arbeitsfläche (AF):

Länge (L1)		Breite (B1)	Länge (L2)		Breite (B2)	Hub (H)
AF	AS	AF/AS	AF	AS	AF/AS	
1600	2200	1000	1600	1700	1000	1500
2100	2700	1000	2100	2200	1000	1500
2400	3000	1000	2400	2500	1000	1500

Abmaße Linearroboter:

X - Achse	Y - Achse
2000	1000
2500	1000
3000	1000

Lichte Weite (LW): Maximale Bauteilhöhe 50 mm bei Z-Achse mit 300 mm

Lichte Weite (LW): Maximale Bauteilhöhe 150 mm bei Z-Achse mit 500 mm

Sondergrößen sind auf Anfrage realisierbar.

