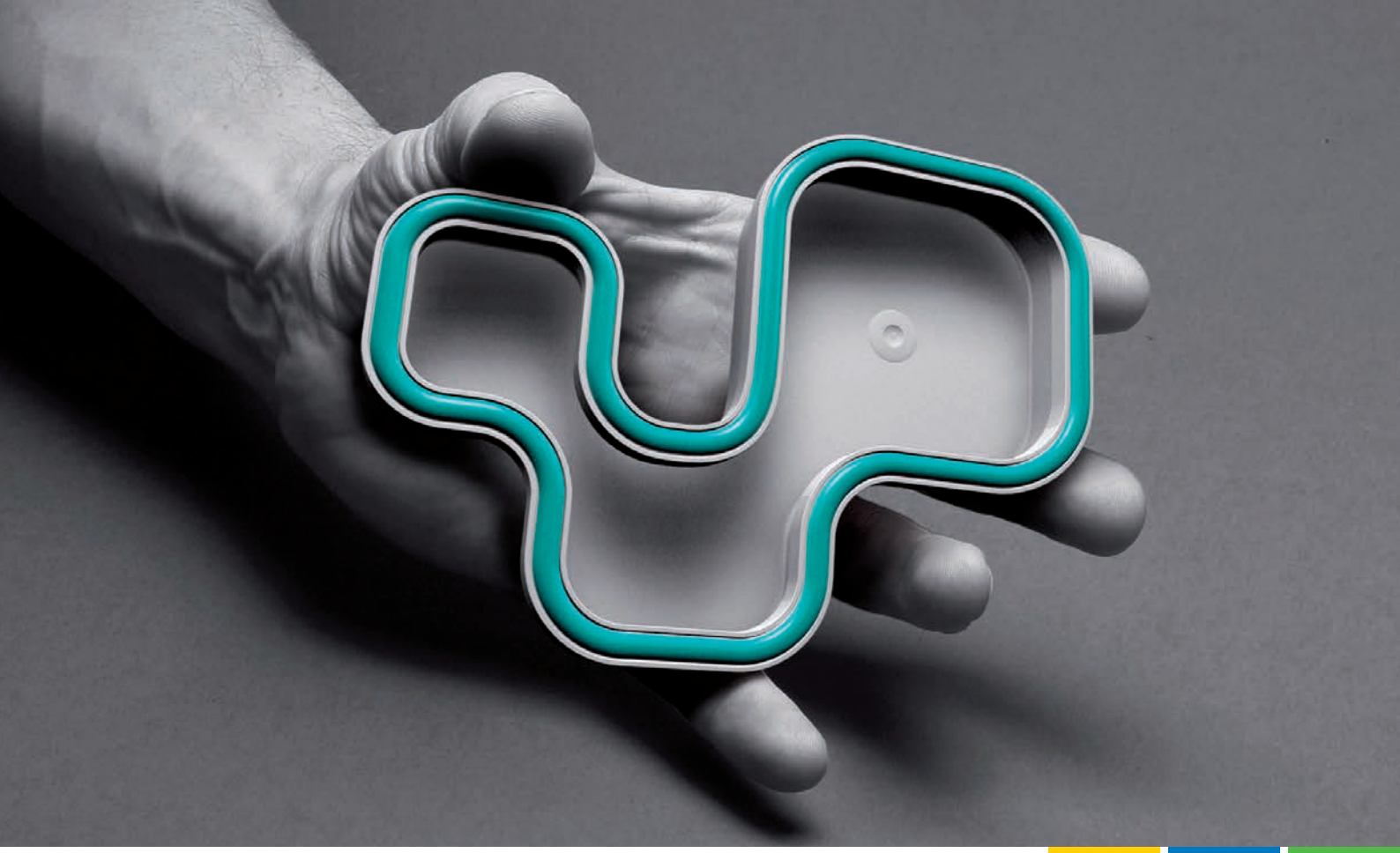


SEALING SOLUTIONS

Innovative Ideen vieler Köpfe.
Aus einer Hand.

sonderhoff

Unsere Unternehmensbereiche

Chemicals

Entwicklung und Produktion chemischer Dichtungs-, Verguss- und Klebesysteme

Engineering

Entwicklung und Herstellung von Dosieranlagen und Automationssystemen zum Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen

Services

Lohnverarbeitung und weitere Dienstleistungen

OFFEN FÜR ALLES, WAS DICHT SEIN MUSS

Willkommen bei Sonderhoff!

Globale Märkte und internationales Wachstum fordern von einem erfolgreichen Unternehmen Innovationen, Flexibilität und klare Strukturen.

Bekannte Stärken, neu definiert.

Die Reduktion aufs Wesentliche heißt bei Sonderhoff: Wir sind DER System-Lieferant für polymere Dichtungs-, Klebe- und Vergusssysteme, Dosieranlagen, Automation und Dienstleistungen. Der Gedanke ist dabei so einfach wie erfolgreich: Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen in höchster Qualität. Oder, anders ausgedrückt: Innovative Ideen vieler Köpfe – aus einer Hand.

Qualität – wenn aus Anspruch Philosophie wird.

Im Mittelpunkt unseres ganzheitlichen Wertekonzepts steht bei uns der Mensch – als Kunde, als Mitarbeiter, als Lieferant oder als Teil unserer Umwelt. Wir zeigen unseren Mitarbeitern auf der Basis eines offenen Miteinanders, dass sich Leistungsbereitschaft und die Übernahme von Verantwortung lohnen. Höchste Qualität der Produkte und eine erstklassige Kundenbeziehung sind bei Sonderhoff erklärtes Ziel, jeden Tag aufs Neue. Wir sehen es als die Verpflichtung jedes Mitarbeiters, diese Qualität zu erhalten – und weiter auszubauen. An jedem Arbeitsplatz, vom Management bis zur Montage. Heute schon zertifiziert nach ISO/TS 16949, ISO 9001, ISO 14001 und BS OHSAS 18001.

Umweltschutz

Unserer Umwelt und den folgenden Generationen fühlen wir uns besonders verpflichtet. Daher sind umweltverträgliche Rohstoffe, Produkte und Fertigungsverfahren bei uns immer die erste Wahl. Ressourcen und Energie werden sparsam eingesetzt, und neben der Abfallvermeidung geben wir der möglichen Wiederverwertung den Vorzug. Der Einsatz neuer Technologien in Herstellung, Verarbeitung und Anwendung sorgt dafür, dass unser tägliches Handeln mit Mensch und Umwelt im Einklang steht.

Wasser

Kälte

Dämpfe

Staub

Hitze

MIT SICHERHEIT DICHT

Klingt einfach, ist es aber nicht.

Viele Bauelemente und Module, die bei der Herstellung der unterschiedlichsten Endprodukte zum Einsatz kommen, müssen nach ihrer Montage so dicht sein, dass Feuchtigkeit, Staub, schädliche Medien oder temperaturbedingte Einflüsse keine Chance haben.

Diese qualitativen Vorgaben haben dazu geführt, dass handeingelegte oder direkt angespritzte Dichtungen immer häufiger durch polymere Dichtungssysteme, vollautomatisiert aufgetragen, ersetzt werden. Der Systemgedanke lautet: Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen – aus einer Hand.

Als führendes Unternehmen für individuelle Dichtungslösungen bietet Sonderhoff seinen Kunden mehrfach patentiertes Wissen und die Erfahrung aus einer Vielzahl realisierter Anwendungen. In allen Ebenen, auf den unterschiedlichsten Materialien und in den verschiedensten Geometrien. Immer in optimaler Qualität. Eben dicht. Damit Feuchtigkeit, Staub & Co. draußen bleiben.

CHEMICALS

Hier stimmt die Chemie!

Die Chemie spielt für uns eine ganz besonders wichtige Rolle. Zum einen für unsere Produkte und Leistungen, zum anderen in der engen Beziehung zu unseren Kunden und unserem Verhältnis zur Umwelt. Eine genaue Abstimmung sorgt für die jeweils beste Lösung.

Immer im Fokus: Dichtungssysteme mit optimalen physikalischen und chemischen Eigenschaften für den jeweiligen Einsatzzweck nach den Anforderungen der Kunden.

Die Auswahl der richtigen Rohstoffe steht dabei an erster Stelle. Sie müssen langfristig hohen Qualitätsanforderungen standhalten, frei von Risiken und die Endprodukte in der Anwendung reproduzierbar und dimensionsgenau sein.

Ebenso bieten wir ökologisch abbaubare und umweltverträgliche Reinigungsmittel, Spülmittel für Niederdruck- Misch- und Dosieranlagen sowie Spezialprodukte zur Haftungsverbesserung an. Das konsequent erarbeitete Wissen, mehr als 1000 Rezepturen sowie die Innovationskraft und Motivationsbereitschaft unserer gesamten Unternehmensgruppe sind der Garant für eine optimale Kundenorientierung, maßgeschneiderte Produkte und marktgerechte Lösungen.

Im Folgenden finden Sie unsere Produktfamilien.

FERMAPOR® K31 – Polyurethan-Weichschaum-Systeme

FERMADUR® – Polyurethan-Gießharz-Systeme

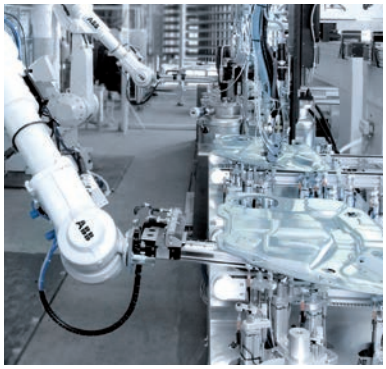
FERMASIL® – RTV-Silikonschaum-Systeme

FERMAPOR® DD980 – PVC-Plastisole

FERMASKIN® – Polyurethan-Weichschaum mit elastomerartiger Außenhaut

Natürlich sind alle unsere Produkte so ausgelegt, dass sie den aktuellen Arbeitsschutz- und Umweltanforderungen gerecht werden.

ENGINEERING
Dosieranlagen nach Maß!



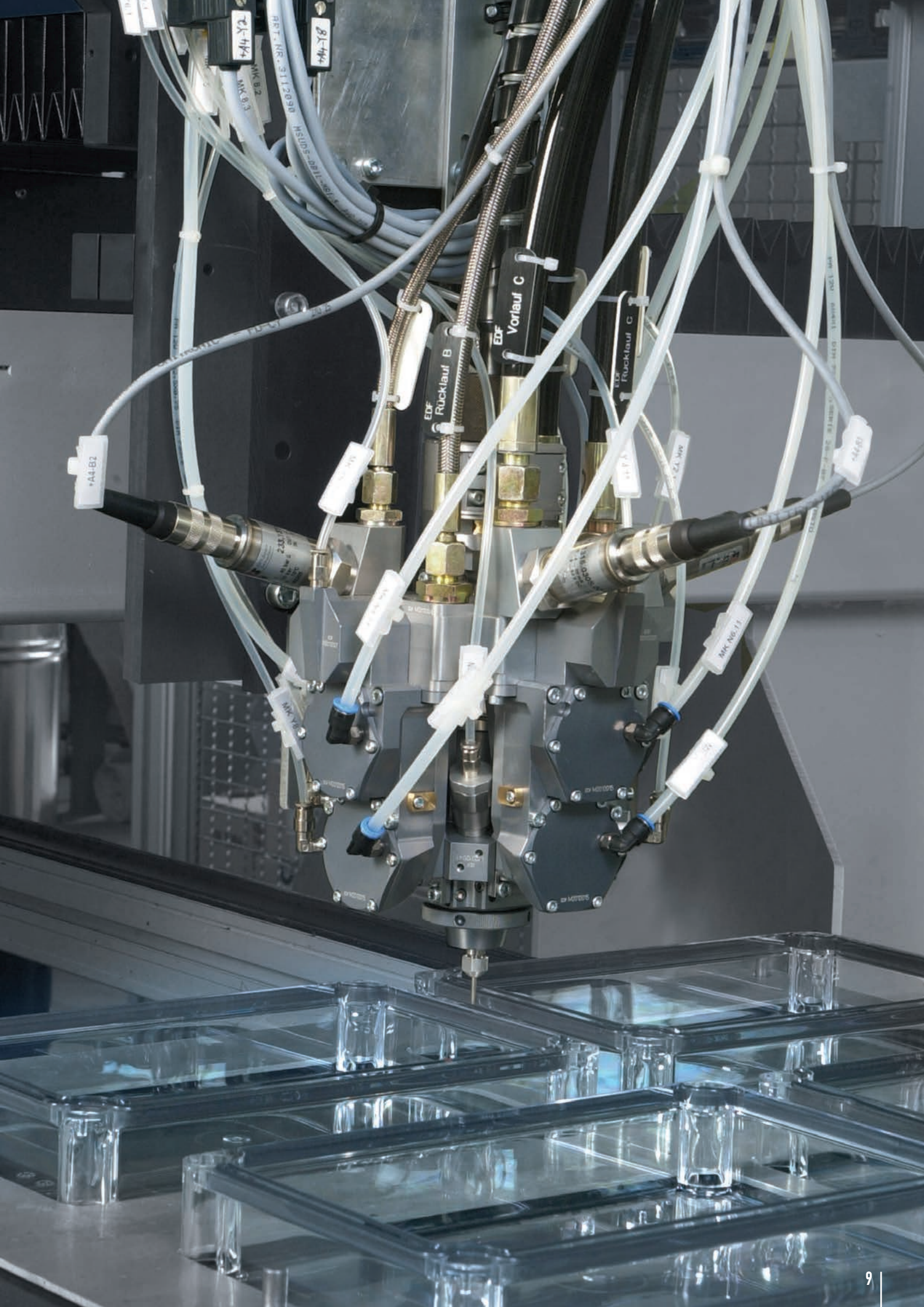
Immer kürzere Produktzyklen führen zu immer neuen Formen und Varianten bei den verschiedensten industriellen Bauteilen. Hier sind Dosieranlagen und Automationslösungen gefragt, die sich jeder Entwicklung flexibel anpassen. Daher gehört zu unserer Kernkompetenz die Entwicklung, die Beratung und der Verkauf der jeweils angemessenen Technologie, egal ob Sie eine Sonderhoff Engineering-Anlage als einzelne Pro-duktionseinheit betreiben oder in eine komplexe Fertigungsstraße integrieren wollen.

Systemlösungen werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt und implementiert – immer auf dem neuesten Stand in puncto Sicherheitsstandards, technischer Leistungsfähigkeit und Umweltverträglichkeit.

Dafür sorgen hochspezialisierte Ingenieure.

Der Auftrag von Polyurethan, Silikon und anderen Reaktionswerkstoffen erfolgt über Konturroboter in frei programmierbarer Geometrie. CNC-gesteuert, für 2- oder 3-dimensionale Aufgaben. Die von Sonderhoff entwickelten Misch- und Dosieranlagen ermöglichen eine sach- und fachgerechte Verarbeitung des verwendeten Materials. Die Konditionierung erfolgt materialabhängig – z. B. durch Homogenisieren, Temperieren, Luftbeladen, Evakuieren oder Rezirkulieren. Das Dosieren und Mischen erfolgt im jeweils geeigneten Mischkopf. Präzise, sicher und wirtschaftlich.

Technische Innovationen, wie die patentierte Hochdruckwasserspülung der Sonderhoff Präzisionsmischköpfe MK 400 und MK 600, die Durchflussmengenregelung wie auch das tropf- und wartungsfreie Düsenverschlusssystem, ein modularer Aufbau und prozesssichere Abläufe, sind Garanten für die Rentabilität Ihrer Investition.


EDF
Vorlauf C
EDF
Rücklauf B
EDF
Rücklauf C

SERVICES

Unser Service-Versprechen: Hand in Hand aus einer Hand!

Mehr Qualität durch Synergie.

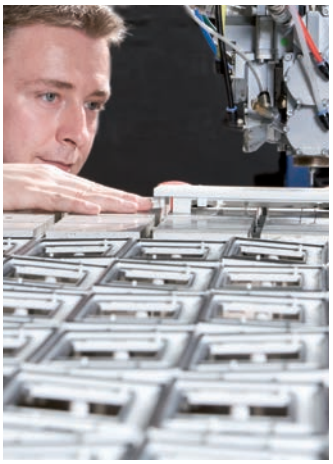
Zum Thema Lohnapplikation bietet Sonderhoff das komplette Leistungsangebot von der Fertigung einzelner Musterteile über Null- und Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab. Dadurch haben Kunden, die das Thema Dichtungssysteme aus ihrer Produktionskette ausgliedern möchten – oder die ersten Schritte in dieser Technologie lieber gemeinsam mit uns gehen wollen – den Zugriff auf das gesamte Wissen unserer Unternehmensgruppe.

Sonderhoff als „verlängerte Werkbank"? – kein Problem.

Einer der Vorteile liegt in der Möglichkeit, Testläufe oder Neuentwicklungen durchzuführen, ohne die eigene Produktion zu stören. Ebenso bietet Sonderhoff Kapazitäten an, wenn beim Kunden die Produktions- oder Personalstruktur nicht ausreichen sollte. So lassen sich innerhalb unserer Unternehmensgruppe alle Entwicklungs- und Fertigungsaufgaben optimal und praxisreif umsetzen.

Wenn sich Know-how, Innovationskraft, Engagement und Teamgeist zu einem homogenen Gesamtkonzept vereinen, ergeben sich Synergieeffekte, die sich sehen lassen können.

Wir verbinden unsere chemische und technische Kompetenz mit kreativen Dienstleistungen und bieten einen Service, der nur ein Ziel hat: zufriedene Kunden. Dazu gehört auch, dass wir dem Kunden bei der Produktion von einzelnen Musterteilen bis zur Übernahme von Großserienproduktionen sowie bei der Beratung und Schulung zur Seite stehen. Mit einem Team, das immer erreichbar ist. Persönlich. Denn Zufriedenheit kommt nicht von ungefähr.



ZUHÖREN

Der erste Schritt zur perfekten Lösung.

Jede Branche stellt spezielle Anforderungen an ihre Partner, Tag für Tag, Produkt für Produkt.

Der erste Schritt in puncto Kundenzufriedenheit ist es, die Anforderungen des Kunden zu verstehen. Daher hören wir ganz genau zu, wenn neue Aufgabenstellungen an uns herangetragen werden.

Das konsequent erarbeitete Wissen und die Innovationskraft unserer gesamten Unternehmensgruppe sind Garant für Kundenorientierung, maßgeschneiderte Produkte und marktgerechte Lösungen.

Beleuchtung

Schaltschränke

Automobil

Filter

Druck

Elektronik

Haushalt

Verpackungen

Photovoltaik/
Solarthermie

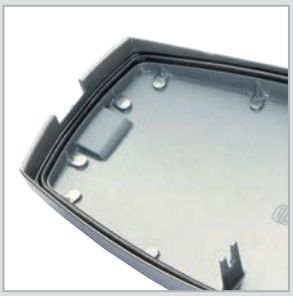
BELEUCHTUNG

Damit auch morgen jedem ein Licht aufgeht.

Ob Straßen-, Feuchtraum- oder Hinweisbeleuchtung bis hin zu energieeffizientem LED-Licht – die innovativen Produkte von Sonderhoff, bekannt für ein perfektes Dichtigkeitsverhalten, zeigen sich sprichwörtlich an jeder Ecke.

Damit auch künftig Beleuchtungen ohne schädigende Umwelteinflüsse mit bestmöglicher Lichtwirkung leuchten können, werden LED-Systeme mit Klarverguss von Sonderhoff optimal versiegelt. Leuchtengehäuse werden mit Schaumdichtungen gegen Feuchtigkeit, Staub und Temperatureinflüsse perfekt abgedichtet.

Höchste Anforderungen an IP-Schutzarten machen die Dichtungs- und Vergusssysteme von Sonderhoff zur ersten Wahl führender Leuchtenhersteller. Selbst für Hersteller Ex-geschützter Leuchten bietet Sonderhoff Produkte zur Erreichung von PTB-, ATEX- oder UL-Zulassungen.



Abdichtung Straßenleuchten

Abdichtung Hinweisleuchten

Abdichtung Feuchtraumleuchten

Verguss von LED-Leuchten

Abdichtung von Leuchtengehäusen mit Schaumdichtungen: FERMAPOR® K31 auf Polyurethan- und FERMASIL® auf Silikonbasis. Versiegelung von LED-Licht mit transparenter oder opaker Vergussmasse: FERMADUR® auf Polyurethan- und FERMASIL® auf Silikonbasis.

ELEKTRONIK

Ideen, die elektrisieren.

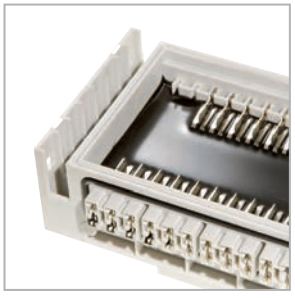
Schmutz, Feuchtigkeit und andere Einflüsse können Bauteile nicht nur außer Funktion setzen oder sie zerstören – wenn es um sensible Anwendungen geht, kann es auch lebensgefährlich werden.

Versiegelungen mit Sonderhoff FERMADUR®, einem zweikomponentigen Polyurethangießharz, schützen Ihre elektronischen Bauteile sicher vor Feuchtigkeit, Staub und mechanischen Einflüssen.

Ob Crashsensor, Kondensator oder andere elektronische Baugruppen – Sonderhoff hat für jede Anwendung und Aufgabenstellung die richtige Lösung.

Tausend Mal erprobt und tausend Mal für gut befunden.

Transformatorverguss



Relaisverguss

Kondensatorverguss

Versiegelung von Elektronikbauteilen mit Sonderhoff FERMADUR® Vergussmassen.

F12
Backspace
Insert
Home
Delete
End
Enter
Ctrl

SCHALTSCHRÄNKE

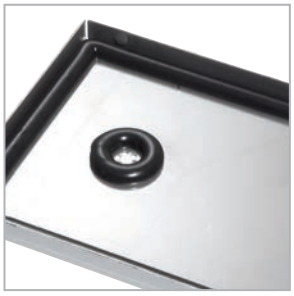
Klappe zu und dicht.

Bei Schaltschränken und Gehäusesystemen liegt die Aufgabe einer perfekten Dichtung auf der Hand.

Die Innenräume müssen trocken und sauber sein, Feuchtigkeit und Staub sollen draußen bleiben. Die Beschaffenheit von FERMAPOR® K31 und FERMASIL® Dichtungsschaum von Sonderhoff ermöglicht höchste IP-Schutzarten. Spezielle Produkttypen sind zusätzlich auch nach NEMA und UL (Underwriters Laboratories) geprüft und erreichen Einstufungen gemäß UL94-HBF bis hin zu UL94-HF1.

Nicht ohne Grund werden FERMAPOR® K31 und FERMASIL® Dichtungssysteme von den führenden Herstellern von Schaltschränken und Gehäusesystemen verwendet.

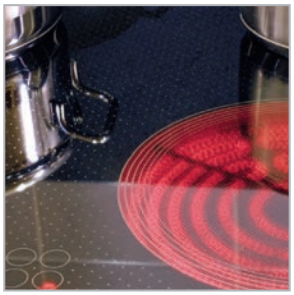
Schaltschrankpanel pulverbeschichtet



Schaltschrankpanel Edelstahl

Elektrogehäuse Kunststoff

Abdichtung von Schaltschrankelementen mit FERMAPOR® K31 Dichtungsschaum.



Abdichtung Ceranfeld

Abdichtung Waschmaschine

Abdichtung Spülbecken

Glasverklebung Mikrowelle

HAUSHALT

Unsichtbarer Nutzen für den Nutzer.

Viele Produkte und technische Lösungen von Sonderhoff halten sich im Verborgenen und sorgen dafür, dass der Endverbraucher mit seiner Produktwahl zufrieden ist. Ob beim Staubsauger, dem Cerankochfeld, bei der Haushaltsspüle oder der Waschmaschine – oft sind es gerade die „inneren Werte“, auf die es ankommt.

Innere Werte wie zuverlässige Abdichtungen oder Verklebungen, die Haushaltsgeräte erst richtig sicher machen.

Abdichtung Backofen-Glastür

Abdichtung Spülmaschine

Abdichtung Staubsauger Gehäuse

Abdichtung verschiedener Produkte mit FERMAPOR® K31 und FERMASIL® Dichtungsschaum.

AUTOMOBIL

Just in Time und immer dicht.

Bauteile und Module, die bei der Herstellung von Automobilen zum Einsatz kommen, müssen nach ihrer Montage dichthalten.

Feuchtigkeit, Staub, schädliche Medien oder temperaturbedingte Einflüsse können da leicht zur Gefahr werden. Da Qualität und Sicherheit bei uns oberstes Gebot sind, überlassen wir nichts dem Zufall.

Das gilt für die Auswahl der Rohstoffe über deren Verarbeitung bis hin zur Sicherheit der Produktionsanlage.

Unsere polymeren Reaktionsprodukte zum Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen oder auch zum Formschäumen werden vor Ort auf und in die verschiedensten Bauteile aufgetragen. In allen Ebenen, auf den unterschiedlichsten Materialien und in den verschiedensten Geometrien. Heute wie morgen: Sonderhoff steht für flexible Lösungen – Just in Time.

Abdichtung Tankdeckelgeber

Abdichtung Türaggregate-Träger

...mehr als 400 verschiedene Anwendungen zur Abdichtung, Verklebung, Formverschäumung oder zum Verguss.

Abdichtung Ölwanne

Abdichtung 3. Bremsleuchte

Abdichtung Kontaktplatte

Abdichtung Lautsprechergehäuse

Abdichtung Frontscheinwerfer

Abdichtung Luftausströmer

Abdichtung Kennzeichenleuchte

Abdichtung Zahnriemengehäuse

VERPACKUNG

Falltest bestanden.

Schwarzblech, Weißblech, Stahl, Kunststoff oder Fibre – die Anforderungen an moderne Verpackungen sind so vielfältig wie deren Füllgüter.

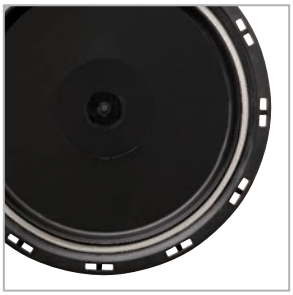
Das Gleiche gilt auch für die Anforderungen an die jeweiligen Dichtungen. Ob mit einer Zulassung für die Lebensmittelindustrie oder mit UN-Zulassung für technische Inhaltsstoffe. Dichtungen von Sonderhoff bieten perfekten Schutz gegen Auslaufen oder Kontaminierung, auch bei Stürzen, Stößen und Vibrationen.

Alternativ bieten wir zur Abdichtung von Weissblechdeckeln auch unsere 1K-PVC-Compounds aus der FERMAPOR® DD980 Serie an.

Klare Aufgabenstellung, klare Lösung – typisch Sonderhoff.

Abdichtung Kunststoffdeckel

Abdichtung Hobbock-/Fassdeckel



Abdichtung Containerschraubdeckel

Abdichtung verschiedener Deckel mit FERMAPOR® K31 Dichtungsschaum.

FILTER

Damit nur durch kommt, was durch kommen soll.

Ob in Klima- oder Industrieanlagen, im Automobil oder Staubsauger – die Qualität von Filtern ist entscheidend für saubere Luft bei vielen Produktionen und Produkten.

Damit die Filter auch halten, was sie versprechen, müssen sie gut verklebt sein und eine perfekte Abdichtung gewährleisten. Gesagt, getan – Produktentwicklungen von Sonderhoff stehen den führenden Herstellern von Filtersystemen zur Verfügung, für Einsatzbereiche im Haushalt, in der Industrie oder in Reinräumen.

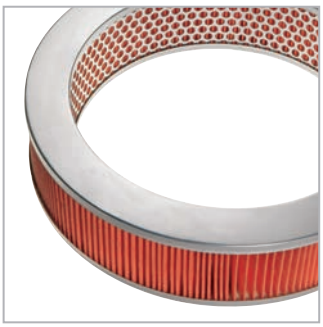
Die FERMAPOR® K31 Schaumdichtungssysteme und FERMADUR® Vergussmassen können für den Einsatz in raumlufttechnischen Anlagen zusätzlich mit einer antibakteriellen Funktion ausgestattet werden. Sie schützen die Kunststoffoberflächen der klimatechnischen Bauteile zur Luftverteilung effizient gegen einen Befall mit allergenen Mikroorganismen.

Abdichtung Spezial-Papierfilter

Abdichtung HEPA-Filter

Formschäumung Radial-Seal-Filter

Verklebung Industriefilter



Verklebung Automobil-Luftfilter

Verklebung Staubsaugerfilterkassette

Verschiedene Abdichtungen und Formschäumen mit FERMAPOR® K31 Polyurethandichtungsschaum sowie Verklebungen mit FERMADUR® Polyurethanvergussmasse.

PHOTOVOLTAIK/SOLARTHERMIE

Der Sonne am nächsten . . .

Damit Solarkollektoren und Photovoltaikanlagen effektiv arbeiten und gleichzeitig den Witterungsbedingungen und Wetterumschwüngen standhalten können, müssen sie nach ihrer Montage dicht sein. Dafür werden sie mit Sonderhoff-Produkten optimal abgedichtet, verklebt oder vergossen, um sie vor Feuchtigkeit, Staub, schädlichen Medien und temperaturbedingten Einflüssen zu schützen.

Mit unseren hochwertigen Dichtungs-, Klebe- und Vergussprodukten liefern wir optimale Lösungen für Sonnenkollektoren, Solarmodule, Photovoltaik Anschlussboxen und Inverter.

Abdichtung von PV-Inverter-Gehäusen

Verguss von PV-Anschlussboxen

Verklebung von Solarmodulen

Abdichtung, Verklebung und Verguss unterschiedlicher PV- und Solarthermie-Anwendungen mit FERMAPOR® K31 Dichtungsschaum sowie FERMASIL® Kleber- oder Vergusssystemen.

DRUCK

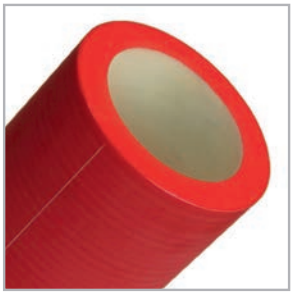
Brillante Druckqualität, die begeistert.

Häufige Druckwalzenwechsel aufgrund unterschiedlich großer Druckklischees führen zu teuren Stillstandzeiten der Druckmaschine. Daher verwendet die graphische Industrie für den Flexodruck von Folien, Kartonagen und Papier beschichtete Druckwalzenhülsen in verschiedenen Qualitäten und Dimensionierungen, die leicht, schnell und kostengünstig auszuwechseln sind und auf deren Oberfläche ein Druckklischee aufgeklebt wird.

Mit dem 2-Komponenten Polyurethangießharz FERMADUR® von Sonderhoff für den Rotationsguss von Druckwalzenhülsen, die auch widerstandsfähig gegen lösemittelhaltige Druckfarben und Reinigungsmittel sind, lässt sich eine nahtlos gegossene Beschichtung aufbringen. Damit ist eine hohe Formstabilität und Rundlaufgenauigkeit der Druckwalzen gewährleistet, die für eine konstante Registergenauigkeit entscheidend sind. Die Druckfarben liegen dadurch exakt übereinander und sorgen für ein brillantes Druckbild.

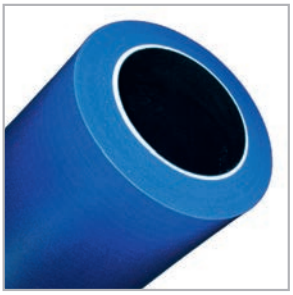
Das Ergebnis: sicher reproduzierbare Druckqualität, maximale Produktivität und höhere Prozessstabilität in der Druckerei mit FERMADUR® Rotationsguss von Sonderhoff.

Beschichtete Druckwalzenhülsen für den Flexodruck mit:



PU-Hart-Coating

Ableitfähigem PU-Coating



PU-Soft-Coating Coating

Lasergravierbarem PU-Coating

LESEN SIE MAL, WAS ANDERE ÜBER UNS SCHREIBEN

Was wirklich zählt, ist das Ergebnis!

Sonderhoff hat einige Kunden gebeten, ihre Gedanken über uns zu formulieren. Über unsere Standards und unseren Qualitätsanspruch, genauso wie über die Vorzüge des Sonderhoff-Systems. Dabei steht eine objektive Einschätzung im Vordergrund – und keine schönen Worte.

Soll heißen: Wir halten, was Sie sich von uns versprechen.

BOSCH
Technik fürs Leben

ROBERT BOSCH GMBH

BOSCH setzt auf Silikonschaum FERMASIL® von Sonderhoff Chemicals, wenn es um das Versiegeln unserer ultraschallbasierten Sensoren für Einparkhilfen von Fahrzeugen geht. Wir sind Weltmarktführer für Ultraschallsensoren. Sie funktionieren nach dem Echolotprinzip, mit dem sich beispielsweise auch Fledermäuse orientieren. Die Sensoren senden kurze Ultraschallimpulse aus, die von Hindernissen reflektiert werden. Die Echosignale werden von den Sensoren registriert und von einem zentralen Steuergerät ausgewertet. BOSCH verarbeitet den Silikonschaum FERMASIL® mit hochpräzisen und vollautomatischen Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff Engineering. Für uns sind Produkte und Verarbeitungsmaschinen von Sonderhoff Garant für eine hochwertige Systemlösung und das zuverlässige Funktionieren der ultraschallbasierten Fahrerassistenzsysteme von BOSCH.

RITTAL

RITTAL GMBH & CO. KG

Rittal hat sich seit der Gründung in 1961 zu einem Global Player mit über 60 Tochtergesellschaften und 11.100 Mitarbeitern entwickelt. Heute sind wir mit mehr als 10.000 sofort lieferbaren Standard-Produkten der weltweit führende Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik, gefragter Partner der Industrie und des Maschinen- und Anlagenbaus sowie Trendsetter für den IT-Markt. Rittal setzt auf die bewährte Technologie der Schäumverfahren von Sonderhoff. Das FIPFG (Formed In Place Foam Gasket) -Verfahren setzen wir bereits seit langem zur Abdichtung unserer qualitativ hochwertigen Schaltschränke ein. Von unseren Lieferanten erwarten wir Innovationskraft, Flexibilität und Termintreue sowie die Fähigkeit, unsere Produktionswerke absolut serviceorientiert zu bedienen. Diese Vorgaben finden wir von der Sonderhoff-Gruppe (Sonderhoff Chemicals, Sonderhoff Engineering und Sonderhoff Services) bestens umgesetzt.

MANN+HUMMEL GMBH

MANN+HUMMEL wurde 1941 als Kfz-Zulieferer gegründet. Seit dieser Zeit werden Entwicklungen im Bereich der Filtertechnologie entscheidend mit geprägt. Bei der Produktion unserer bekannten Filterprodukte setzen wir nur Fertigungsanlagen ein, die unseren hohen Ansprüchen nach Reproduzier- und Verfügbarkeit gerecht werden. In Sonderhoff Engineering haben wir den richtigen Partner für Misch- und Dosieranlagentechnologie gefunden, der uns auch im Servicefall so betreut, wie es sich die internationale Automobilzulieferindustrie nur wünschen kann.

DRÄXLMAIER GROUP FÜR BMW

Als Zulieferer der Automobilindustrie sind wir ständig mit der Erfüllung der immer weiter steigenden qualitativen und wirtschaftlichen Anforderungen unserer Kunden beschäftigt. Da wir bereits seit Jahren erfolgreich 2K-PUR-Schaum zur Abdichtung von Automobilserienbauteilen einsetzen, sind wir auf innovative und maßgeschneiderte Materialien wie auch auf flexible und zukunftsorientierte Verarbeitungsanlagen angewiesen. Der Konzeptvergleich zwischen verschiedenen Herstellern ergab für uns eine klare Entscheidung zugunsten von Sonderhoff Chemicals und Sonderhoff Engineering. Die Gründe für unsere Entscheidung waren insbesondere die hohe Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Investitionssicherheit wie auch die kompetente Betreuung während der Serienfertigung, welche nur durch eine Lösung „aus einer Hand“ geboten werden kann.

EINER VON UNS IST IMMER WACH!

Ihr weltweiter Kontakt zu uns.

● Produktionsstandorte ■ Auslandsgesellschaften ▲ Vertriebsstandorte ★ Lohnfertigung

Sonderhoff Holding GmbH

Richard-Byrd-Straße 24
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 95685-0
Fax +49 221 95685-599

Sonderhoff Chemicals GmbH

Richard-Byrd-Straße 26
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 95685-0
Fax +49 221 95685-599

Sonderhoff Engineering GmbH

Dr. Walter Zumtobel Straße 15
6850 Dornbirn
Österreich
Tel +43 5572 398810
Fax +43 5572 398810 - 55

Sonderhoff Services GmbH

Mathias-Brüggen-Straße 124-128
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 956526-0
Fax +49 221 956526-39

Wir liefern weltweit in über 50 Länder und unsere Kunden produzieren jährlich mehr als 300.000.000 Dichtungen mit unseren Produkten.

Sonderhoff Polymer-Services Austria GmbH

Allgäustraße 3
6912 Hörbranz
Österreich
Tel +43 5572 398810 - 902
Fax +43 5572 398810 - 900

Sonderhoff Italia s.r.l.

Via della Foppa 2/5
23848 Oggiono
Italien
Tel +39 0341 26551
Fax +39 0341 265555

Sonderhoff USA Corporation

1895 Big Timber Road · Unit B
Elgin, IL 60123
USA
Tel +1 847 888 1110
Fax +1 847 888 1116

Sonderhoff (Suzhou) Sealing Systems Co.Ltd.

1 Lansheng Road, Suzhou Industrial Park
215126 Suzhou
P.R. China
Tel +86 512 8227 2800
Fax +86 512 8227 2799

technische Änderungen vorbehalten D 06/16

www.sonderhoff.com · info@sonderhoff.com

sonderhoff