engineering

DM 50 / DM 70

1-/ 2- Komponenten Dosier- und Mischanlage

sonderhoff

DM 70

2-Komponenten Dosieranlage mit dynamischem Mischkopf MK 50 auf fahrbarem Chassis

DM 50

2-Komponenten Dosieranlage mit statischem Mischkopf MK 20 auf fahrbarem Chassis

DM 50 / DM 70

Technische Daten

STEUERUNGSKONZEPT

- Modular aufgebaute kontaktlose Steuerung; Bedienterminal mit Anzeigeelementen im Schaltschrank integriert, Folientastatur mit LED, Visualisierung über Displaygröße: 4-Zeilen mit 20 Zeichen
- NOT AUS Abschaltung über Hauptschalter
- Schaltschrank auf fahrbarem Chassis aufgebaut
- Programmierbare Topfzeitüberwachung, Schuss- wie auch Repetierschussvorwahl, sowie automatische Spülung und Materialkonditionierung
- Spontan verfügbare Fördermengenverstellung mittels Frequenzumrichter
- Drucküberwachung der Komponenten
- Komponenten-Arbeitsdruckanzeige mittels Manometer

STEUERUNG

- Drehzahlgeregelter Stirnradgetriebemotor mit Drehzahlanzeige und Einstellung am Display
- Antriebsleistung: 0,55 kW
- Antriebsdrehzahlen: 40 – 260 U/min (DM 70: optional 15 – 260 U/min mit Fremdlüfter)

PRÄZISIONSZAHNRADPUMPEN (WAHLWEISE)

- Größe: 0,1 / 0,12 / 0,25 / 0,3 / 0,52 / 0,6 / 1,0 / 1,2 / 2,0 / 3,0 / 4,0 ccm/U (zusätzlich bei der DM 70: 6,0 / 8,0 /12,0 / 16,0 / 20,0 ccm/U)
- Spezialpumpen auf Anfrage

SCHLAUCHPAKET

- Länge 3 m mit allen elektrischen und pneumatischen Verbindungen
- A-Komponente: Gewebeverstärkter Polyamid-Hochdruckschlauch
- B-Komponente: stahlarmierter Teflon-Hochdruckschlauch

PNEUMATIK

- Pneumatik mit Filterdruckminderer und Mikronebelöler
- Wartungseinheit zur Ansteuerung der pneumatischen Verbraucher

ANSCHLUSSWERTE

• Elektrik:	Ausführung nach DIN EN 40 439 - 1 u. DIN EN 60 204 - 1
• Netzanschluss:	3 x 400 V, 50 Hz oder 60 Hz, TT - oder TN-Netz
• Nennleistung:	ca. 4 kVA (Grundausführung)
• Durchschnittlicher Verbrauch:	ca. 2 kVA (Grundausführung)
• Druckluftanschlusswert:	100 – 550 l/min bei 6 – 7 bar

ABMESSUNGEN

• Behälter- / Pumpenchassis:	DM 50: B/H/T 600 x 1.450 x 850 mm DM 70: B/H/T 850 x 1.300 x 1.400 mm
• Schaltschrank:	B/H/T 600 x 600 x 210 mm
• Gesamtgewicht:	DM 50: ca. 300 kg DM 70: ca. 400 kg

ALLGEMEINES

• Mischungsverhältnis:	100 : 5 – 1 : 1, stufenlos verstellbar
• Ausbringmenge:	DM 50: von 0,1 bis 30,0 g/s, andere Ausbringmengen auf Anfrage DM 70: von 0,1 bis 100,0 g/s, andere Ausbringmengen auf Anfrage
• Viskositätsverarbeitungsbereich:	DM 50: von 100 bis 50.000 mPas, andere Viskositäten auf Anfrage DM 70: von 100 bis 2.000.000 mPas, andere Viskositäten auf Anfrage
• Chassis:	Ausführung in Formrohr Stahlrahmen geschweißt, lackiert RAL 5015

DM 50 / DM 70
Optionen

STEUERUNG

- Display-Sprachumschaltung deutsch, englisch, französisch, spanisch, italienisch
- Adernkennzeichnung
- Betriebsstundenzähler
- Spannungsanpassung an Fremdspannungen, 60 Hz-Ausführung

QUALITÄTSSICHERUNG

- Wartungseinheit zur Druckluftversorgungsüberwachung
- DM 70: zusätzliche Komponentendrucküberwachung
- Weitere Qualitätssicherungseinrichtungen nach Kundenwunsch adaptierbar

MATERIALAUFBEREITUNG

DM 50 / DM 70:
- 12 l Druckbehälter, einwandig, verzinkt

nur DM 50:
- Drucklosbehälter mit Absperrkugelhahn
- 9 l Behälter für Reinigungsmittel mit Sicherheitsventil

nur DM 70:
- Druckbehälter mit kapazitiven Minimum-Füllstandsensoren und Absperrkugelhahn, mit Druckluftarmaturen und Druckluftreduzierventilen zur Vordruckregelung der Behälterdrücke
- Sicherheitsdruckventil, TÜV baumustergeprüft
- 24 l Druckbehälter, einwandig, verzinkt
- 24 l Druckbehälter, einwandig, Chromnickelstahl
- 44 l Druckbehälter, einwandig, Chromnickelstahl
- 44 l Druckbehälter, doppelwandig, Chromnickelstahl
- 90 l Druckbehälter, doppelwandig, Chromnickelstahl
- 19 l Behälter für Reinigungsmittel mit Sicherheitsventil und Minimumüberwachung
- Maschendrahtfilterpatronen und Plattenspaltfilter
- Drehstromrührwerk mit 22 U/min
- Elektrische Heizung für einwandige Behälter
- Temperaturregelung für doppelwandige Behälter
- Heizregelung für doppelwandige Behälter
- Manuelle Luftbeladungseinrichtung
- Manuelle Evakuierung
- Vorbereitung zur Steuerung einer automatischen Nachfülleinrichtung
- Austragsvorrichtungen über Förderpumpen mit Minimumüberwachung wahlweise als Ein- oder Zweisäulenheber für 20 bis 200 Ltr. Gebinde

SCHLAUCHPAKET

- Elektrische Heizschläuche mit stahlarmierter Teflon-Hochdruckschlauchseele
- Länge je nach Anwendung bis max. 10 m
- DM 70: Doppelwandiger Medium-Heizschlauch mit Teflon-Hochdruckschlauchseele

MISCHKOPFVARIANTEN

- 1 K - Auftragsventil
- MK 20 mit Stichleitungen und statischer Vermischung
- MK 50 mit Stichleitungen und dynamischer Vermischung, hierbei erfolgt die Spülung im automatischen oder manuellen Modus unter Zugabe von chemischen Reinigungsmitteln

ALLGEMEINES

- Spül- und Füllschussbehälter
- Ersatzteilpakete
- Freistehender Galgen mit Balancer für Handauftrag
- DM 70: Ausrüstbar für steckbare 3. Komponente
- DM 70: Schnittstelle zur externen Einbindung
- DM 70: Drucklufttrockner MDK 6
- Transport, Inbetriebnahme und Schulung

DM 50 / DM 70

1- / 2- Komponenten Dosier- und Mischanlage

Die individuelle Mischung. Modular und maßgeschneidert für Ihre Dichtung.

Die DM 50 und DM 70 sind 1- oder 2-Komponenten Dosier- und Mischanlagen für den Einsatz im manuellen Betrieb zum Abdichten, Kleben und Vergießen von unterschiedlichsten Bauteilen. Mit diesen Anlagen werden flüssige, mittel- und hochviskose Kunststoffe wie Polyurethane, Silikone, Epoxidharze oder andere polymere Reaktionswerkstoffe exakt verarbeitet.

Einfache Verarbeitung

Sonderhoff Engineering hat die DM 50 und DM 70 so konzipiert, dass Sie als Bediener die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen einfach und sicher erfüllen können. Die Bedienung erfolgt über eine LCD-Bedienoberfläche mit Folientastatur. Die Anlagencharakteristik basiert auf einem nicht rezirkulierendem System mit Materialendlosdosierung mittels Präzisions-Zahnradpumpen. Die Vermischung der zu verarbeitenden Materialien kann über einen statischen Mischkopf (MK 20) oder einen dynamischen Mischkopf (MK 50) erfolgen. Die Anlage zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus, alle Anlagenbestandteile sind auf einem fahrbaren Chassis untergebracht. Die leichte Zugänglichkeit der Anlage ermöglicht die schnelle und einfache Durchführung von Pflege- und Wartungsarbeiten

Manueller Auftrag von Vergussmasse mit dem MK 50

Garantierte Qualität

Die eingesetzten Materialien werden von der DM 50 und DM 70 in immer gleichbleibend hoher Fertigungsqualität in Dimension und Konsistenz verarbeitet. Die Anlagensteuerung erlaubt dem Bediener wichtige Materialverarbeitungsparameter, wie z. B. die Materialreaktivität zu speichern und diese auch zu überwachen. Darüber hinaus lassen sich Parameter für die automatische Spülung oder den automatischen Repetierschuss, die Ausliter- und Schusszeit programmieren, die Materialfördermenge und das Mischungsverhältnis variabel verstellen.

Flexibel heute und morgen

Wer ein Sonderhoff-System erwirbt, ist heute schon für künftige Aufgaben gerüstet, um auch neue Bauteile mit neuen Geometrien und Materialien unter möglicherweise anderen Bedingungen verarbeiten zu können. Die DM 50 und DM 70 ermöglicht das manuelle Aufbringen von unterschiedlichen Materialien mittels Handpistole. Die zukunftsorientierte Bauweise der DM 50 und DM 70 sieht die Möglichkeit zur Verwendung der Sonderhoff Präzisionsmischköpfe MK 20 und MK 50 vor. An welchem Platz auch immer, z. B. als mobiles Stand-Alone-System im manuellen Betrieb, die DM 50 und DM 70 sind auf Grund ihrer modularen Bauweise und Größe für jedes Fertigungskonzept maßgeschneidert vorbereitet.

Modularer Aufbau, innovative Technologie und prozesssichere Abläufe sind die Garanten für die Rentabilität Ihrer Investition.

Manuelle Versiegelung mit dem MK 20

Wir liefern weltweit in über 50 Länder und unsere Kunden produzieren jährlich mehr als 300.000.000 Dichtungen mit unseren Produkten.

● Produktionsstandorte ■ Auslandsgesellschaften ▲ Vertriebsstandorte ★ Lohnfertigung

Sonderhoff Holding GmbH
Richard-Byrd-Straße 24
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 95685-0
Fax +49 221 95685-599

Sonderhoff Chemicals GmbH
Richard-Byrd-Straße 26
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 95685-0
Fax +49 221 95685-599

Sonderhoff Services GmbH
Mathias-Brüggen-Straße 124-128
50829 Köln
Deutschland
Tel +49 221 956526-0
Fax +49 221 956526-39

Sonderhoff Engineering GmbH
Dr. Walter Zumtobel Straße 15
6850 Dornbirn
Österreich
Tel +43 5572 398810
Fax +43 5572 398810 - 55

Sonderhoff Polymer-Services Austria GmbH
Allgäustraße 3
6912 Hörbranz
Österreich
Tel +43 5572 398810 - 902
Fax +43 5572 398810 - 900

Sonderhoff Italia s.r.l.
Via della Foppa 2/5
23848 Oggiono
Italien
Tel +39 0341 26551
Fax +39 0341 265555

Sonderhoff USA Corporation
1895 Big Timber Road · Unit B
Elgin, IL 60123
USA
Tel +1 847 888 1110
Fax +1 847 888 1116

Sonderhoff (Suzhou) Sealing Systems Co.Ltd.
1 Lansheng Road, Suzhou Industrial Park
215126 Suzhou
China
Tel +86 512 8227 2800
Fax +86 512 8227 2799

technische Änderungen vorbehalten D 05/17

info@sonderhoff.com · www.sonderhoff.com

sonderhoff